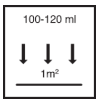
Multi-Farba 3w1

Uniwersalna farba, odporna na czynniki atmosferyczne. Do stosowania jako grunt, międzywarstwa i powłoka końcowa na drewnie, metalu i PCV

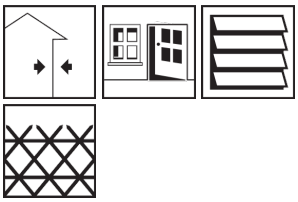
Kolor	Formy dostawy				
	Ilość na palecie	360	672	200	96
	Jedn. opak.	**3 x 0,375 l**	**3 x 0,75 l**	**2,5 l**	**5 l**
	Rodzaj opakowania	puszka	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	83	01	03	05
	Nr art.:				
biały (RAL 9016)	7744	■	■	■	■
antracytowy (RAL 7016)	7746	■	■	■	■
jasnoszary (RAL 7035)	7747	■	■	■	
srebrnoszary (7001)	7748	■	■	■	
zieleń mchu (RAL 6005)	7749	■	■	■	
czerwień skandynawska	7750	■	■	■	
orzechowy (RAL 8011)	7751	■	■	■	
głęboka czerń (RAL 9005)	7753	■	■	■	
stalowoszary (DB-703)	7754	■	■	■	
MULTI-FARBA 3W1 KOLOR NIESTANDARDOWY	7755		■	■	■
	015244		■	■	■
	015245		■	■	■

Zużycie



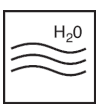
Czyste metale żelazne: 2-3 x 100-120 ml/m²
Twarde PCV metale nieżelazne oraz sprawne stare powłoki: 2 x 100-120 ml/m²
Drewno: 2 x 100-120 ml/m²

Obszary stosowania



- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Drewno, metal i PCV
- Okna, drzwi i bramy garażowe
- Rynny dachowe i rury spustowe
- Do grzejników
- Altany ogrodowe, wiaty samochodowe, ogrody zimowe
- Profile drewniane, płoty i balustrady
- Deskowania, płyty stropowe i ścienne
- Podkład gruntujący, międzywarstwa i powłoka końcowa
- Może być również stosowany jako powłoka renowacyjna
- Nie nadaje się do lakierowania powierzchni podłogowych i dachowych.

Właściwości



- Produkt wodny
- Pozwala drewnu oddychać
- Izoluje garbniki
- Sprawdzona ochrona przed korozją zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-6
- Hamuje rdzę na łbach śrub i gwoździ (kolor biały)
- Bardzo dobra odporność na czynniki klimatyczne, niska skłonność do kredowania
- Dobre krycie krawędzi
- Powłoka odporna na wpływ czynników atmosferycznych, reguluje wilgotność drewna

- Niska tendencja do żółknięcia
- Bardzo mała skłonność do zabrudzeń
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża
- Odporność na blokowanie (zg. z EN-927-10)
- Ogranicza przebarwienia powodowane przez nikotynę

Dane techniczne produktu

Gęstość (20 °C)	około 1,27 g/cm³
Zapach	charakterystyczny
Stopień połysku	mat jedwabisty

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- **DIN EN 71-3 "Migracja określonych pierwiastków"**

Informacje dodatkowe

- **Wzornik kolorów: Multi-Farba_3w1**
- **Wzornik kolorów**

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- **Remmers - impregnat gruntujący do drewna* (2066)**
- **Higro-Bloker (1900)**
- **Lakier do schodów i parkietów (2390)**

* Środki ochrony drewna wymagają zachowania zasad bezpieczeństwa.
Przed ich użyciem należy zawsze przeczytać etykietę produktu i informacje na jego temat!

Przygotowanie pracy

Wymagania wobec podłoża
Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, tłuszczu oraz innych substancji zmniejszających przyczepność.
Ponadto należy je prawidłowo przygotować.
Drewniane elementy budowlane zachowujące wymiar: dopuszczalna wilgotność drewna musi się mieścić w przedziale 11 - 15%
Drewniane elementy budowlane stabilne wymiarowo w ograniczonym zakresie i niestabilne wymiarowo: maksymalna dopuszczalna wilgotność drewna wynosi 18%.

Przygotowania
Brud, tłuszcz i łuszczące się stare powłoki należy całkowicie usunąć.
Podłoża drewniane:
Stare, nieuszkodzone powłoki malarskie należy przeszlifować.
Zszarzałe i zwietrzałe powierzchnie drewna należy zeszlifować do nośnego podłoża.
Luźne i spękane sęki jak również otwarte gniazda żywicy należy usunąć i oczyścić za pomocą odpowiednich środków, np. Verdünnung V 101, Środek do mycia pędzli, rozcieńczalnik (art. 1345).
Drewno, które ma być zabezpieczone przed zgnilizną i sinizną, należy uprzednio zaimpregnować odpowiednim środkiem do ochrony drewna*.
Należy bezwzględnie przestrzegać czasów schnięcia
Należy przestrzegać polskiej normy PN-EN 927 Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe na drewno zastosowane na zewnątrz.

Twarde PCV i nieeloksalowane aluminium:
Za pomocą padu szlifierskiego zmyć amoniakalnym środkiem zwilżającym. W przypadku twardego PCV należy przestrzegać instrukcji BFS nr 22, a w przypadku aluminium - instrukcji BFS nr 6 oraz instrukcji BFS nr 5 w przypadku cynku..

nośne stare powłoki:
Stare powłoki , które utraciły nośność, należy całkowicie usunąć.
Obrabiać wyłącznie nośne i niekredujące podłoża.
Należy przestrzegać zaleceń z instrukcji BFS nr 20 (Niemcy).

Żelazo, stal:
Starannie usunąć rdzę. Usunąć zgorzelinę i naskórek walcowniczy. (odrdzewianie ręczne, stopień czystości ST 3). Najlepsze rezultaty uzyskuje się poprzez czyszczenie strumieniem ścierniwa: stopień czystości SA 2,5 (DIN EN ISO 12944-4).
Ostre krawędzie należy zaokrąglić.
Należy przestrzegać zaleceń z instrukcji BFS nr 20 (Niemcy).

Sposób stosowania

Warunki stosowania
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od +5 °C do +25 °C.

Materiał starannie rozmieszać.
Nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskowo.

- Parametry natrysku dla jasnych i ciemnych kolorów:

Natrysk airmix: Dysza: 0,28 - 0,33 mm, ciśnienie materiału: 100 - 140 bar,
ciśnienie powietrza osłonowego: 1,2 - 2 bar.
Naytrysk netodą airless: dysza 0,28 – 0,33 mm, ciśnienie materiału: 180 – 200 bar
Parametry natryskowe dla kolorów metalicznych (szary żelazny, DB-703):
Natrysk airless: dysza: 0,33 - 0,38 mm, ciśnienie materiału 180 - 200 bar,
filtr na pistolecie 300 - 600 µm.

Po wyschnięciu nałożyć następne warstwy.
Naruszone opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w możliwie krótkim czasie.

Wskazówki wykonawcze

Dolne powierzchnie cięć czołowych drewna należy podciąć, aby uzyskać okapnik.
Tolerancję z podłożem oraz skuteczność działania izolującego należy sprawdzić poprzez wykonanie powierzchni próbnej.
W celu ochrony przed wilgocią, powierzchnie cięć czołowych powinny być pokryte środkiem Remmers Higro-Bloker.
Podczas stosowania i na etapie schnięcia powierzchnie należy chronić przed deszczem, wiatrem, bezpośrednim nasłonecznieniem i osiadaniem kondensatu.
Nie stosować na drewnie impregnowanym solami boru.
Nie stosować na ołowiu

Schnięcie

Pyłosuchość: 1 – 2 godz.
Możliwość dalszej obróbki: po ok. 6 godz.

Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wwp) = 65 %.
W niższych temperaturach, przy wyższej wilgotności lub w razie przekroczenia maksymalnej grubości warstwy proces schnięcia może się znacząco wydłużyć!
Dłuższy czas schnięcia może poprawić działanie izolujące.
Rozcieńczanie produktu, zbyt wysoka wilgotność drewna lub nieprzestrzeganie zalecanej kolejności prac, ilości nakładanego materiału i czasów schnięcia mogą się negatywnie odbić na skuteczności działania izolującego. W przypadku wodnych systemów powłokowych zawsze istnieje szczątkowe ryzyko pojawiania się wykwitów powodowanych przez garbniki!

Rozcieńczanie

Produkt dostarczany jest w stanie gotowym do użycia

Przykłady zastosowań

Przykłady zastosowań	Normy	Czyszczenie	Wskazówka	Podkład	Międzywarstwa	Powłoka końcowa
drewno	Proszę przestrzegać zaleceń zawartych w instrukcji BFS nr 18.	Całkowicie usunąć brud, tłuszcz i luźne stare powłoki. Usunąć i oczyścić luźne i spękane sęki, otwarte gniazda żywicy (np. rozcieńczalnikiem V 101, lub środkiem Verdünnung & Pinselreiniger).	W zależności od rodzaju drewnianego podłożai klasy obciążeń zalecamy wykonanie powierzchni próbnej w celu sprawdzenia przyczepności i skuteczności izolacji	Impregnat gruntujący do drewna* (na zewnbątrz, ochrona przed zgnilizną i sinizkną)	Multi-Farba 3w1	Multi-Farba 3w1
twarde PCV	Proszę przestrzegać zaleceń zawartych w instrukcji BFS nr 22.	Środek Remmers Verdünnung und Pinsel Reiniger (rozcieńczalnik i środek do mycia pędzli) lub oparty na amoniaku środek do czyszczenia z włókniną szlifierską	W zależności od rodzaju PCV i klasy obciążeń zalecamy wykonanie powierzchni próbnej w celu sprawdzenia przyczepności	---	Multi-Farba 3w1	Multi-Farba 3w1
Aluminium (nieeloksalowane)	Proszę przestrzegać zaleceń zawartych w instrukcji BFS nr 6.	Środek Remmers Verdünnung und Pinsel Reiniger (rozcieńczalnik i środek do mycia pędzli) lub oparty na amoniaku środek do czyszczenia z włókniną szlifierską	W zależności od rodzaju aluminium i klasy obciążeń zalecamy wykonanie powierzchni próbnej w celu sprawdzenia przyczepności	---	Multi-Farba 3w1	Multi-Farba 3w1
nośne stare powłoki	Proszę przestrzegać zaleceń zawartych w instrukcji BFS nr 20.	Całkowicie usunąć nieniośne warstwy podłoża. Tylko podłoża nośne i niekredujące mogą być poddawane obróbce.	W zależności od cech starej powłoki zalecamy wykonanie powierzchni próbnej w celu sprawdzenia przyczepności	---	Multi-Farba 3w1	Multi-Farba 3w1
cynkowe rynny dachowe i blachy	Proszę przestrzegać zaleceń zawartych w instrukcji BFS nr 5.	Środek Remmers Verdünnung und Pinsel Reiniger (rozcieńczalnik i środek do mycia pędzli) lub oparty na amoniaku środek do czyszczenia z włókniną szlifierską	W zależności od rodzaju cynku i klasy obciążeń zalecamy wykonanie powierzchni próbnej w celu sprawdzenia przyczepności	Tylko w wyjątkowych przypadkach:	Multi-Farba 3w1	Multi-Farba 3w1
żelazo i stal	Proszę przestrzegać zaleceń zawartych w instrukcji BFS nr 20.	Metal musi być całkowicie oczyszczony mechanicznie z rdzy, skórki walcowej, zgorzeliny i pozostałości po spawaniu, aż do uzyskania czystej metalicznej powierzchni!	Stopień czystości normowej SA 2,5 (obr. strumieniowo-ścierna) i ST3 (mechaniczna) zgodnie z DIN EN ISO 12 944-4. Ostre krawędzie i zadziory powinny być zaokrąglone.	Multi-Farba 3w1	Multi-Farba 3w1	Multi-Farba 3w1

Wskazówki

DIN EN 71-3 "Migracja określonych pierwiastków":

. Produkt ten spełnia limity migracji metali ciężkich do zabawek dziecięcych zgodnie z normą DIN EN 71-3 i tym samym spełnia jeden z kilku dalszych wymogów dotyczących bezpieczeństwa zabawek dziecięcych zgodnie z unijną "dyrektywą zabawkową" (2009/48/WE).
Aluminium w obecności powietrza i wody tworzy warstwę tlenku, która może mieć negatywny wpływ na właściwości produktu, jakim są powłoki. W przypadku aluminium powłokę należy zatem nakładać natychmiast po wstępnej obróbce podłoża.
Przestrzegać przepisów dotyczących konstrukcyjnej ochrony drewna.
Nie stosować na powierzchniach poziomych bez spadków drenażowych i bez promienia krawędzi, unikać zastoin wilgoci.
W przypadku odcieni miki mogą wystąpić odchylenia kolorów. W porównaniu z wzornikami kolorów wyprodukowanymi w technologii druku, podczas poprawek i przy różnych metodach aplikacji. Różne partie tego samego produktu należy mieszać. Odchylenie koloru zgodnie z arkuszem danych BFS nr 25 Załącznik A.3.

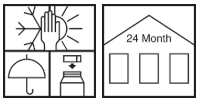
Narzędzia / czyszczenie

Pędzel z włosia z tworzywa sztucznego, ławkowiec, wałek piankowy, sprzęt do natrysku airmix/airless
Narzędzia bezpośrednio po użyciu należy umyć wodą z dodatkiem płynu do naczyń.
Brudną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.

Narzędzia z oferty Remmers

› **Pędzel płaski KANA® KanaAqua (4615)**

Przechowywanie / trwałość



W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niezmieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.

Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Indywidualne środki ochrony

Podczas aplikacji natryskowej niezbędne jest noszenie ochrony dróg oddechowych z filtrem cząsteczkowym P2 i okularów ochronnych. Nosić odpowiednie rękawice ochronne i ubranie ochronne.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Rozporządzenie o produktach biobójczych

Zawiera produkt biobójczy (środek konserwujący) z aktywnymi składnikami biobójczymi CMIT/MIT (3:1) w celu ochrony zawartości pojemnika przed zepsuciem przez mikroorganizmy (bakterie, drożdże itp.). Należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji obsługi!

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO, wyznaczona dla tego produktu (kat. A/d) przez UE wynosi 130 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 130 g LZO/l.

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.
O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie, to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność